



BAŞARAN



Teknolojik Çözümler

Technological Analyzer



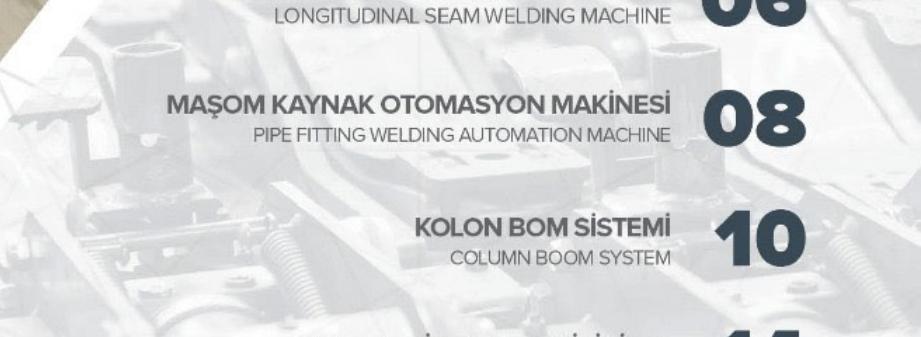
DAİRESEL KAYNAK OTOMASYON MAKİNESİ
CIRCUMFERENTIAL WELDING AUTOMATION MACHINE

04



BOY KAYNAK OTOMASYON MAKİNESİ
LONGITUDINAL SEAM WELDING MACHINE

06



MAŞOM KAYNAK OTOMASYON MAKİNESİ
PIPE FITTING WELDING AUTOMATION MACHINE

08



KOLON BOM SİSTEMİ
COLUMN BOOM SYSTEM

10



KONVANSİYONEL ÇEVİRİCİLER
CONVENTIONAL ROTATORS

14



KENDİNDEN AYARLI ÇEVİRİCİLER
SELF ALINGNING ROTATORS

16



ASKI KAYNAK OTOMASYON MAKİNESİ
AUTOMATIC GIRTH WELDERS

18



HİDROLİK KAYNAK POZİSYONERİ
HYDRAULIC WELDING POSITIONER

20



POZİSYONER
POSITIONER

22



ŞASE KAYNAK OTOMASYON MAKİNESİ
TRAILER WELDER AUTOMATION MACHINE

24



SERPANTİN KAYNAK OTOMASYON MAKİNESİ
SERPENTINE WELDING AUTOMATION MACHINE

26



MENGENELER
VICES

28

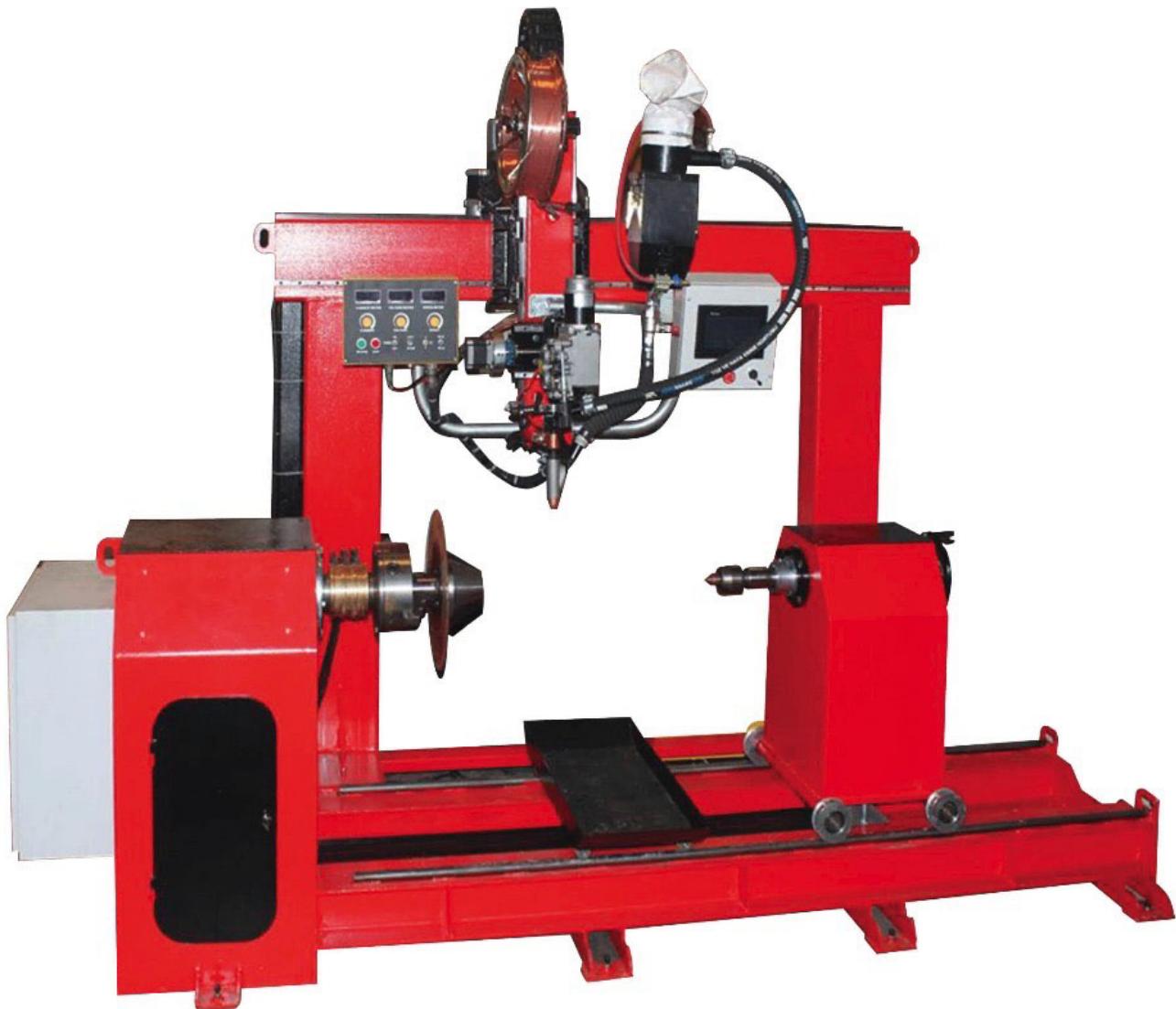


İZ TAKİP SİSTEMLERİ
FOLLOWING TRACK SYSTEM

29

Dairesel kaynak makineler kaynaklı imalat sektöründe çok geniş kullanım alanına sahip olup, yüksek kalite, minimum çarpılma için dairesel kesitli parçaların uç uca, köşe, üst üste bindirmeli ve iç içe geçmeli kaynak konfigürasyonlarda çok iyi sonuçlar alınmaktadır. Bu makinelerde dıştan dairesel kaynaklı birleşimler yapılmaktadır. Tek ve çok pasolu kaynak, TIG, MIG/MAG ve SAW kaynak sistemleri kullanmak mümkündür. Kaynak yapılacak birleşim yeri kaymayacak şekilde sıkılık ve kaynak kafası hassas bir şekilde dönen iş parçası üzerinde sabit kalarak kaynak yapmış olur. Dairesel kaynak makineleri standart olarak çift torç mekanizmalı üretimi yapılmaktadır ancak tek veya daha fazla torç mekanizmalarının da adapte edilmesi mümkündür. Standart olarak dairesel kaynak makinesi 1000mm ile 6000mm arasında, çap olarak 1000mm ye kadar üretimi yapılmaktadır.

Circumferential Lathe welders are used to produce high quality welds with minimum distortion on circumferential (girth) weld joints on a wide variety of parts and part shapes. The weld joints can have various joint configurations, including butt, fillet, overlap, and joggle. These machines weld from external (top) side of weld joint. Single and multi - pass weldings are possible only by performing TIG, MIG / MAG and SAW welding. The joint is firmly clamped into position and the weld head is precisely moved along the length of the weld joint. The weld lathe can be optionally fitted with two or more weld heads so multiple welds can be performed simultaneously or sequentially. This can produce circumferential welder lathes with a weld length capacity from 1000 to 6000 mm (24" to 236") with diameters up to 1000 mm (40").



DAİRESEL KAYNAK

OTOMASYON MAKİNESİ

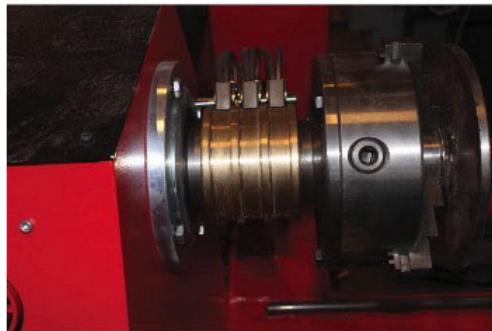
CIRCUMFERENTIAL WELDING
AUTOMATION MACHINE



ALANINDA UZMAN EKİP

ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK



TEKNİK ÖZELLİKLER Technical Details	BSRDKM 1500	BSRDKM 2000	BSRDKM 3000
Malzeme Çapı (mm) Material Diameter (mm)	100-900	100-900	100-900
İş Parçası Boyu (mm) Workpiece Length (mm)	1500	2000	3000
Ayna Çapı (mm) Devel Drive Diameter (mm)	200	200	200
Dönme Hızı (dev/dak) Rotating Speed (dev/dak)	0-3	0-3	0-3



BOY KAYNAK

OTOMASYON MAKİNESİ

LONGITUDINAL SEAM
WELDING MACHINE

6000 mm'ye kadar Doğrusal Kaynak Sistemi

Standart Özellikler

- Alt konsol üzerinde dayama
- Ön konsol manuel kilit
- Kaynak kedisini için aparat
- X-Z eksen slider
- Torç tutucu aparatları
- CuCrZr Bakır altlığı
- Tetik Sistemi (Telsürme için ayrı tetik)
- 7" Dokunmatik ekran

Standart Features

- Docking on bottom console
- Manuel lock for front console
- Device for CAT source
- x-z Pivot Slider
- Torch Handling Devices
- CuCrZr Copper Base Plate
- Trigger system (Separate trigger for wire feed)
- 7" Touch Screen

Opsiyonel Özellikler

- Soğutma sistemi
- Alt gaz sistemi
- Üst gaz sistemi
- Asansör sistemi (Maks. 2500 mm)
- Alüminyum için altlık ve papuç malzemesi değişikliği
- Malzeme yükleme sehpası
- Puntalama ile kaynak özelliği
- Kaynak camı
- Ön konsol pnömatik kilit
- Merkezleme Sistemi

Optional Features

- Cooling System
- Lower Gas System (chromium alloy materials)
- Upper Gas System (chromium alloy materials)
- Lift System (Max. 2500 mm)
- Base Plate for Aluminum and shoe material change
- Material Loading Table
- Welding Feature by Centering
- Welding shield
- Pneumatic Lock for front Console
- Centering System

ALANINDA UZMAN EKİP

ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK

TEKNİK ÖZELLİKLER Technical Details	BSRBKM 1000	BSRBKM 1500	BSRBKM 2000
Kaynak Boyu (mm) Size of weld (mm)	1000	1500	2000
Bakır Altlığı Boyu (mm) Size of Copper Bedding (mm)	1100	1600	2100
Kaynak Hızı (mm/dak) Welding Speed (mm/dak)	0-2000	0-200	0-200
Boştağı Hızı (mm/dak) Free Speed (mm/dak)	3000	3000	3000
Pabuç Malzemesi	CuCrZr	CuCrZr	CuCrZr
Sıkma Gücü @4 bar (kg/cm) Pressing Power @4 bar (kg/cm)	16	16	16
Malzeme Kalınlığı Material Thickness	0,6-3	0,6-3	0,6-3
Min. Malzeme Çapı Min. Material Diameter	100	130	160



MAŞON KAYNAK

OTOMASYON MAKİNESİ

PIPE FITTING WELDING
AUTOMATION MACHINE

ALANINDA UZMAN EKİP

ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK

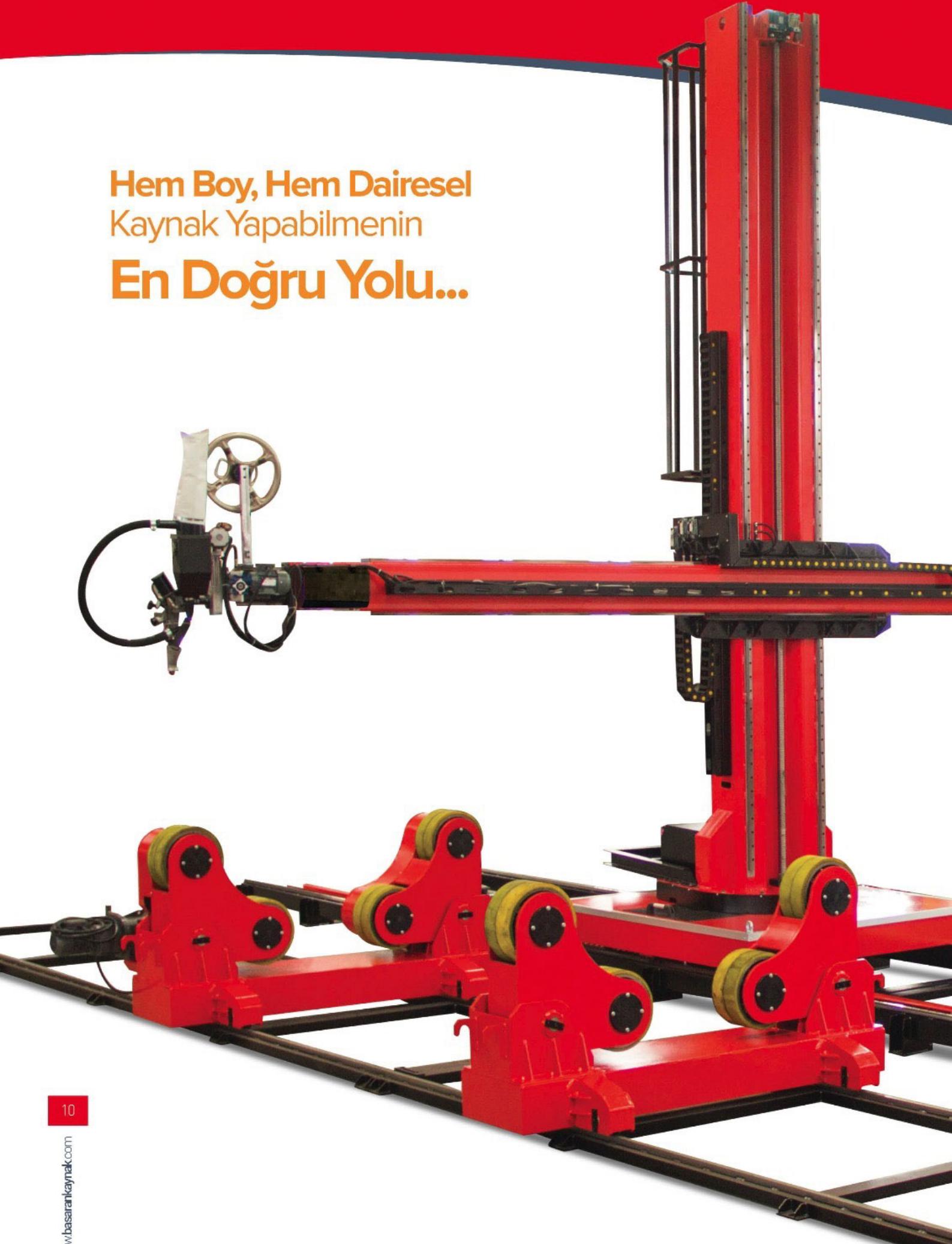


TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

	BSRMK
Maşon Yüksekliği min (mm) Pipe Fitting Diameter Height (mm)	10
Kaynak Hızı Maksimum (mm/dk) @100 Welding Speed Max. (mm)	700
Malzeme yükseliği Maksimum (mm) Material Height Max. (mm)	650
Giriş gücü Input Power	1x 220V 50 Hz

**Hem Boy, Hem Dairesel
Kaynak Yapabilmenin
En Doğru Yolu...**



KOLON BOM SİSTEMİ

KAYNAK OTOMASYON MAKİNESİ

COLUMN BOOM SYSTEM WELDING
AUTOMATION MACHINE

ALANINDA UZMAN EKİP

**ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR**

**SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK**





Standart Özellikler

- Mobil kablolu kumanda
- Liner kızak sistemi
- Ayarlanabilir doğrusal Bom hızı
- Bom hızı dijital göstergesi
- Torç gönyesi
- Bütün hareketlerde limit sıvıcı
- Kaynak güç Ünitesi sehpası (kolon üzerinde)
- Kolon-Bom üzerinde kablo kanalları
- Manuel kontrollü torç yönlendirme sistemi
- Merdiven

Opsiyonel Özellikler

- 360° dönerli kolon
- Uzaktan kumanda sistemi
- Lazer iz takip sistemi
- Kamerayla izleme sistemi
- Rotatörleri tek yerden kontrol edebilme özelliği
- Yürüyüş yolu (ray sistemi)
- Operatör koltuğu (merdiven seçeneği ile)
- 270° Dönerli kolon (motorlu)
- Mekanik iz takip sistemi
- x-z motorize slider joystick kontrollü
- Osilatör (sadece Mig için)
- Yürüyüş sistemi

Standart Features

- All vertical and horizontal rails are precisely machined in single runs, giving unsurpassed smooth and steady moving.
- Latest Inverter drives fitted for variable speed of hori.
- Worm gearbox for vertical travel via AC motor complete with brake for added safety.
- High tensile roller chain used for vertical travel with the addition of a counter balance system provides smooth effortless vertical travel.
- Standard safety feature includes anti-fall device and limit switches for all functions.
- Internally trunked cabling.

Optional Features

- Remote Control System
- Laser track following system
- Camera tracking system
- Synchronous working system with Rotators (with central control panel)
- Walking path (rail system)
- Operator's seat (with ladder option)
- 270° Rotatable column (with motor)
- Mechanical Tracking System
- Controller stick (Joystick) for torch orientation system

TEKNİK ÖZELLİKLER Technical Details	BSRKBS 3x2	BSRKBS 3x3	BSRKBS 4x3	BSRKBS 4x4	BSRKBS 5x4	BSRKBS 5x5	BSRKBS 6x4
Max. Taşıma Yükü (kg) Max. Load Capacity (kg)	300	300	300	300	300	300	300
Bom Altı Min. Yükseklik (mm) Min. Height Under Bom (mm)	680	680	870	870	870	870	900
Bom Altı Max. Yükseklik (mm) Max. Height Under Bom (mm)	3830	3830	5020	5020	6020	6020	6900
Toplam Yükseklik (mm) Overall Height (mm)	5125	5125	6200	6200	7200	7200	8080
Min. Bom Mesafesi (mm) Min. Boom Reach (mm)	560	560	650	650	700	700	800
Max. Bom Mesafesi (mm) Max. Boom Reach (mm)	2560	3560	3560	4650	4700	5700	4800
Asansör Hızı (min/dk) Elevation Speed (min/dk)	2000	2000	2000	2000	1000	1000	1000
Yatay Bom Hızı Sağ - Sola(mm/min) Boom Travers Left - right Speed (mm/min)	230-2300	230-2300	230-2300	230-2300	230-2300	230-2300	230-2300
Travers Hızı (mm/min) Travers Speed (mm/min)	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Kolon Dönme Açıları (°) Column Rotation Angle (°)	270	270	270	270	270	270	270
Asansör Motoru (kW) MElevator Power (kW)	0,37	0,55	0,55	1,1	1,1	2,2	2,2
Bom&Travers Motoru (kW) Boom& Travers Power (kW)	0,25	0,37	0,37	0,55	0,55	0,75	0,75

KOLON BOM SİSTEMİ

KAYNAK OTOMASYON MAKİNESİ

COLUMN BOOM SYSTEM WELDING
AUTOMATION MACHINE

Kolon-Bom sistemleri, kaynak sektörünün bekleyenlerine cevap verebilecek kaba, düzensiz çevre şartlarına karşı koymak için tasarlanmaktadır. Kolon-Bom sistemleri gerekli kaynak şartlarını oluşturmak için iş parçası üzerinde uygun şekilde yerleştirilen otomatik kaynak kafasıyla çeviriçi ve/veya pozisyonlama donanımı ile bağımsız veya birleştirme şeklinde dairesel ve boy kaynak yapmak için tasarlanmıştır.

Kolon-Bom sistemleri tam otomasyonlu üretim teknikleriyle kalitenin artırılmasına, üretim zamanının ve operatör yorgunlıklarının azaltılmasına, hassasiyete ve bir operatörün ulaşabileceğinden çok daha fazla sürede devamlı kaynak yapmaya imkanı verir.

Column & Boom Manipulators are specially designed and produced for harsh and rugged area circumstances. Column & Boom systems are designed to develop required welding circumstances for to weld longitudinal or circular on rounder and/or positioning ware and torch head. Column & Boom systems are for increasing the quality by the full-automated producing techniques and decreasing the producing time and operator exhaustion and also welding longer than even an operator can do.

ALANINDA UZMAN EKİP

ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK

Bom'un veya Çeviriçi'nin Hareketiyle Doğrusal Kaynak Dıştan boy olarak kaynak

Direct Welding By Moving The Column-&
Boom or Rotators
For outside longitudinal welding



İçten boy olarak kaynak

For inside longitudinal welding



Çeviriçi'nin Dönmesiyle Dairesel Kaynak Dıştan dairesel olarak kaynak

Circumferential Welding By Rotating
For outside circumferential welding



İçten dairesel olarak kaynak

For inside circumferential welding



Kolon-Bom'un Hareketiyle Doğrusal Kaynak. Self-aligning çeviriçi ile dıştan dairesel olarak kaynak

Direct Welding By Moving The Col-
umn-Boom For outside circumferential
welding with self-aligning turning roll



Çift torç sistemiyle Dıştan dairesel olarak kaynak

For outside circumferential welding with
twin head



Kolon-Bom'un veya çeviriçinin hareke- tiyle doğrusal kaynak Dıştan boy olarak kaynak

Direct welding by moving the col-
umn-boom or the turning roll For outside
longitudinal welding



Pozisyoner ile dairesel flaş kaynak Dıştan köşe kaynağı

Flange peripheral welding by combina-
tion with a large sized positioner
For outside fillet welding



Çeviriciler dünya üzerinde tamamen tüm endüstride üretimi kolaylaştırmak ve tankların, varillerin, basıncılı ve silindirik kapların tüm çeşidi ve ölçülerinde olmak üzere kolay montajı için kullanılmaktadır. Çeviriciler hem otomatik hem de elle kaynakta hızı ve verimi, üretkenliğin artışıyla ve ekstra işleme tarzının ve de vinç kullanımının minimize edilmesyle geliştirilmektedir. Çeviriciler operatörlere tüm fonksiyonlarının kontrolüne imkân sağlar ki bunlar saat yönünde ve tersi yönünde dönüş ve son derece düzgün, hassas hızlarda dönüştür. Standart olarak şuan 5 ile 150 ton kapasitelerindeki çeviricilere cevap vermektedir. Talep edilmesi halinde 250 tona kadar imalat yapma kapasitesine sahiptir.

Rotators are used in all industries throughout the world to producing easier and fitting the tanks, drums and pressurized and cylindrical vessels with the all types and sizes. Rotators improve the efficiency of either automatic or manual welding by increasing productivity, minimizing extra handling and need for crane service. They allow operators to complete control of forward or reverse rotation and infinitely smooth variable speed. Standard line of rotators offer capacity from 5 to 150 tons but according to demands it can produce about 250 tones.

Standart Özellikler

- PU Kaplama
- Civata bağlantılı çap ayarlama
- Ayarlanabilir dönüş hızı
- 5 metre kablolu el kumandası
- Kumanda paneli üzerinde dönüş takibini sağlayan digital hız göstergesi
- AC motor
- Parçanın eksenel hareketini önleyen dayama grubu

Standart Features

- "PU" wheels absorbing shocks and vibrations
- Automatic diameter adjustments
- Adjustable rotating speed
- Remote controller with 5 meter cable
- Digital speed indicator on the controller panel for monitoring rotation
- Alternating Current Motors (AC motor)
- Support group which prevents axial movement of the parts

Opsiyonel Özellikler

- Yüksek ısı gerektiren bölgelere özel tekerlek dizaynları
- Motorize tekerlek eksen mesafesini (çap) ayarlama
- Manuel tekerlek eksen mesafesini (çap) ayarlama
- Motorize yürüyüş sistemi (Driver-motorize, Idler-manuel)
- Şase – Fırça Grubu
- Kolon bom sistemleri ile senkron çalışma özelliği

Optional Features

- Custom wheel designs for areas that require high temperature
- Motorized Adjusting Wheel axis diameter
- Manual Adjusting Wheel axis diameter
- Motorized Carriage System for Transport
- Earthing Brush System
- Synchronous operation with column & boom systems



KONVANSİYONEL ÇEVİRİCİLER

CONVENTIONAL ROTATORS



ALANINDA UZMAN EKİP

ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK



TEKNİK ÖZELLİKLER Technical Details	BSRROT 005	BSRROT 010	BSRROT 020	BSRROT 030 - 040	BSRROT 050 - 060	BSRROT 070 - 080	BSRROT 090 - 100
Çevirme Kapasitesi (ton) Load Capacity (tons)	5	10	20	40	60	80	100
Unite Taşıma Kapasitesi (ton) Load Capacity per units (tons)	2,5	5	10	20	30	40	50
Min. Çevirim Çapı (mm) Min. Diameter (mm)	750	750	900	900	520	900	900
Max. Çevirim Çapı (mm) Max. Diameter (mm)	3700	3700	4500	6000	6000	6000	6000
Tekerlek Çapı (mm) Roller Width (mm)	300	300	350	350	350	550	550
Tekerlek Genişliği (mm) Roller Width (mm)	70x2	70x2	160	160	150	150x2	160x2
Tekerlek Malzemesi (mm) Roller Material (mm)	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan

Kendinden Ayarlı seri çeviriciler yükleme ve çevirme için zahmetli iş parçalarının çevrilmesinde ideal bir çözümdür. Bu çeviriciler hem ağırlık dağılımı hem de geniş çap aralıklarının ayarlanabilmesine herhangi ekstra uygulamaya ihtiyaç olmadan sağlar. Standart olarak şu an 10 ile 150 ton kapasitelerindeki kendinden ayarlı çeviricilere cevap vermektedir. Talep edilmesi halinde 250 tona kadar imalat yapma kapasitesine sahiptir.

Aligning rotators are ideal solutions for rotating rough work pieces which are used in loading and rotating. They provide non - practising facilities about adjustments of weight distribution and rotation plus adaptability to a wide range of diameters. Wicon's Standard line of rotators offer capacity from 10 to 150 tons but according to demands it can produce about 250 tones.

Standart Özellikler

- PU Kaplama
- Civata bağlantılı çap ayarlama
- Ayarlanabilir dönüt hızı
- 5 metre kablolu el kumandası
- Kumanda paneli üzerinde dönüt takibini sağlayan dijital hız göstergesi
- AC motor
- Parçanın eksenel hareketini önleyen dayama grubu

Standart Features

- "PU" wheels absorbing shocks and vibrations
- Automatic diameter adjustments
- Adjustable rotating speed
- Remote controller with 5 meter cable
- Digital speed indicator on the controller panel for monitoring rotation
- Alternating Current Motors (AC motor)
- Support group which prevents axial movement of the parts

Opsiyonel Özellikler

- Yüksek ısı gerektiren bölgelere özel tekerlek dizaynları
- Motorize teker eksen mesafesini (çap) ayarlama
- Manuel teker eksen mesafesini (çap) ayarlama
- Motorize yürüyüş sistemi (Driver-motorize, Idler-manuel)
- Şase - Fırça Grubu
- Kolon bom sistemleri ile senkron çalışma özelliği

Optional Features

- Custom wheel designs for areas that require high temperature
- Motorized Adjusting Wheel axis diameter
- Manual Adjusting Wheel axis diameter
- Motorized Carriage System for Transport
- Earthing Brush System
- Synchronous operation with column & boom Systems



KENDİNDEN AYARLI ÇEVİRİCİLER

SELF ALINGNING ROTATORS

ALANINDA UZMAN EKİP

ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK



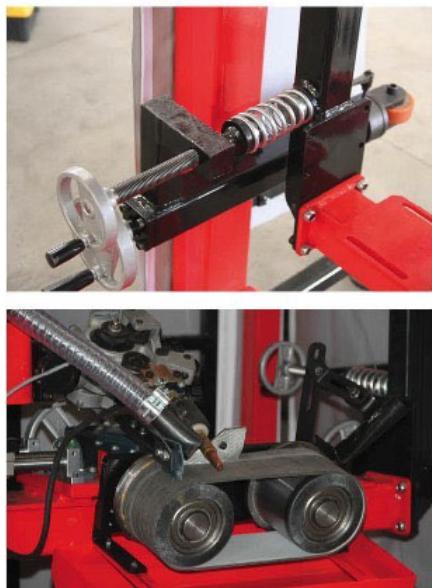
TEKNİK ÖZELLİKLER Technical Details	BSRROT 005	BSRROT 010	BSRROT 020	BSRROT 030 - 040	BSRROT 050 - 060	BSRROT 070 - 080	BSRROT 090 - 100
Çevirme Kapasitesi (ton) Load Capacity (tons)	5	10	20	40	60	80	100
Unite Taşıma Kapasitesi (ton) Load Capacity per units (tons)	2,5	5	10	20	30	40	50
Min. Çevirim Çapı (mm) Min. Diameter (mm)	750	750	900	900	900	900	900
Max. Çevirim Çapı (mm) Max. Diameter (mm)	3700	3700	4500	6000	6000	6000	6000
Tekerlek Çapı (mm) Roller Width (mm)	300	300	350	350	350	550	550
Tekerlek Genişliği (mm) Roller Width (mm)	70x2	70x2	160	160	160	150x2	160x2
Tekerlek Malzemesi (mm) Roller Material (mm)	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan



ASKİ KAYNAK

OTOMASYON MAKİNESİ

AUTOMATIC GIRTH WELDERS



ALANINDA UZMAN EKİP

ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK

Askı kaynak sistemi petrol ve gaz, petrokimya, nükleer güç istasyonu gibi büyük depolama tanklarının tozaltı kaynak makinesi ile kaynatılmasına olanak sağlamaktadır.

- Toz altı kaynak ünitesi ile kaynak yapabilme özelliği, bulunan makinede
- Kaynak hızı 0-100 cm/dk. aralığında ayarlanabilmektedir. Tekli ve çiftli olarak iki ayrı model seçeneği ile aynı anda iç ve dış kaynak yapabilme özelliği de bulunmaktadır.
- Elektrik panosundan alınan 220 voltluçuk çıkış sayesinde ihtiyaç duyulabilecek elektrikli alet ve edevatın kullanılabilirliğine olanak sağlar, operatörü doğa etkilerinden korur. Parçalanabilirlik özelliğine bağlı olarak kolay taşıma özelliği mevcuttur.

Operatörün kaynak hakimiyetini güçlendiren hareketli kontrol paneli özelliği

- Operatör oturma yeri ve rahat hareket edebilme kabiliyeti bulunmaktadır.
- Minimum Tank Çapı : 6000 mm
- Tank Saç Kalınlığı : 8 mm ile 40 mm
- Yükseklik Ayan : 1300 mm ile 2200 mm

Girth welding system provides opportunity to weld big tanks such as petroleum and gas, petrochemistry, nuclear power plant through submerged arc welding machine.

- This machine that has feature to weld through submerged arc welding unit has following specs.
- Welding speed can be adjusted between 0-100 cm/min. It has two different model options as single and double so that it may perform internal and external welding.
- It takes 220 voltage from electric board so it provides to be used required tools and equipments. It keeps operator from natural affects. It can be transporter easily due to disassembling feature.

Mobile control panel that strength operator welding ability.

- Operator Sitting Place and comfortable acting capacity.
- Minimum tank diameter : 6000 mm
- Tank Sheet Thickness : 8 mm - 40 mm
- Height Setting : 1300mm - 2200 mm

Hidrolik kaynak pozisyonerleri standart büyülükte, 250 kg dan 30000 kg a kadar yükler için mevcuttur. Pozisyonerlerin yapısı tabanın dönme ve öne-geri eğilmesi için en uygun konfigürasyona göre tasarlanmıştır. Pozisyonerler gövde, Motor, tabla döndürme ve eğme sistemleri, elektrik pano ve uzaktan operatör kontrol ünitesinden oluşmaktadır ve yapısal en iyi korumaya sahiptir. Ağır iş parçaları için pozisyonerler zemine sabitlenirler. Tablada istege göre veya standart olarak T-slotlar mevcuttur ki iş parçasını hızlı sıkma sına imlan verir. Tabla döndürme ve öne-geri eğilme çelik düz dişli aktarma sistemleriyle yapılmışlardır. Tabla dönüş hızı, operatörün çok kolay bir şekilde ayarlayabileceği 5m kabloya sahip uzaktan kumanda sisteminden yapılmaktadır. Opsiyonel olarak tüm modellerde PLC uygulanabilir.

Positioners are available in 11 standard sizes for loads from 250 kg to 30000 kg. the frame is designed with the very best configuration for turning and tilting. Positioners consist of motor, transmissions, table tilting system, steel gears and control system and they have the best protection structurally. The positioners are fixed onto floor for heavy work pieces. The tables have radial T – slots, allowing quick – clamping of the work pieces. Tilting and turning are produced with steel gears system. For safety, the positioner is equipped reducer with worn gear system which holds the table in its requirement positions. the rotation of the table is easily adjustable with potentiometer of the speed on the remote control panel which has 5 cm. cable. As an optional equipment all the models can have PLC – control.



HİDROLİK KAYNAK POZİSYONERİ

HYDRAULIC WELDING POSITIONER

**1000 kg'dan
30000 kg'a kadar
çevirme kapasitesi**



ALANINDA UZMAN EKİP

**ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR**

**SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK**

TEKNİK ÖZELLİKLER Technical Details	BSRHPOZ 1000	BSRHPOZ 3000	BSRHPOZ 5000	BSRHPOZ 10000
Nominal Yük Kapasitesi (kg) Rated Load Capacity (kg)	1000	3000	5000	10000
Ağırlık Merkezine Uzaklık (mm) Rated Center of Gravity (mm)	150	150	150	150
Parça Eksantriliği (mm) Rated Eccentricity (mm)	150	150	150	150
Tabla Dönüş Açısı (°) Table Rotation Degree (°)	360	360	360	360
Eğme Döndürme Açısı (°) Rated Tilt Torque (kgm)	0-135	0-135	90°	90°
Giriş Gücü (V) Input Power (V)	380 V 50 hz	380 V 50 hz	380 V 50 hz	380 V 50 hz
Döner Tabla Motoru (kW) Rotation Motor (kW)	0,37	0,55	1,5	2,2
Hidrolik Ünite Motoru (kW) Hydraulic Unit Motor (kW)	0,75	1,1	2,2	3
Tabla Dönüş Hızı (RPM) Rotation Speed (RPM)	0,15-1,5	0,1-1	0,08-0,88	0,075-0,75
Tabla Çapı (mm) Table Diameter (mm)	1150	1250	1350	1650
Bağlantı Kanalları - Açısı (°) T - Slots (°)	M16 x 4 T-Slot	M16 x 4T-Slot	M18 x 4 T-Slot	M24 x 8 T-Slot
Yatay Dönüş Yüksekliği (mm) Height of Horizontal Rotation (mm)	650-850	700-950	850-1100	950-1150

Kaynak pozisyonerleri 11 standart büyülükte, 250 kg dan 30000 kg a kadar yükler için mevcuttur. Pozisyonerlerin yapısı tablanın dönme ve öne-geri eğilmesi için en uygun konfigürasyona göre tasarlanmıştır. Pozisyonerler gövde, Motor, tabla döndürme ve eğme sistemleri, elektrik pano ve uzaktan operatör kontrol ünitesinden oluşmaktadır ve yapısal en iyi korumaya sahiptir. Ağır iş parçaları için pozisyonerler zemine sabitlenirler. Tablada istege göre veya standart olarak T-slotlar mevcuttur ki iş parçasını hızlı sıkma sına imlan verir. Tabla döndürme ve öne-geri eğilme çelik düz dişli aktarma sistemleriyle yapılmışlardır. Tabla dönüş hızı, operatörün çok kolay bir şekilde ayarlayabileceği 5m kabloyla sahip uzaktan kumanda sisteminden yapılmaktadır. Opsiyonel olarak tüm modellerde PLC uygulanabilir.

Positioners are available in 11 standard sizes for loads from 250 kg to 30000 kg. the frame is designed with the very best configuration for turning and tilting. Positioners consist of motor, transmissions, table tilting system, steel gears and control system and they have the best protection structurally. The positioners are fixed onto floor for heavy work pieces. The tables have radial T – slots, allowing quick – clamping of the work pieces. Tilting and turning are produced with steel gears system. For safety, the positioner is equipped reducer with worn gear system which holds the table in its requirement positions. the rotation of the table is easily adjustable with potentiometer of the speed on the remote control panel which has 5 cm. cable. As an optional equipment all the models can have PLC – control.



Standart Özellikler

- Hareketli kumanda paneli
- Ayarlanabilir dönüş hızı
- Kumanda üzerinde digital hız göstergesi
- 5 metre kablolu uzaktan kumanda
- Kaynak – şase mekanizması
- Döndürme motoru cebri fanlı
- Hidrolik pistonlarda kilit sistemi
- Tetik sistemi

Standart Features

- Mobile Remote panel
- Adjustable rotating speed
- Digital speed indicator on the controller panel for monitoring rotation
- Remote controller with 5 meter cable length
- Welding – chassis mechanism
- Mechanical angle indicator (for tilting movement)
- lock system in hydraulic piston
- Trigger System

POZİSYONER

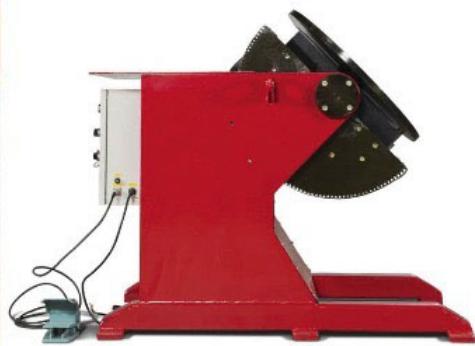
POSITIONER

**250 kg'dan
3000 Kg'a kadar
çevirme kapasitesi**

ALANINDA UZMAN EKİP

**ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR**

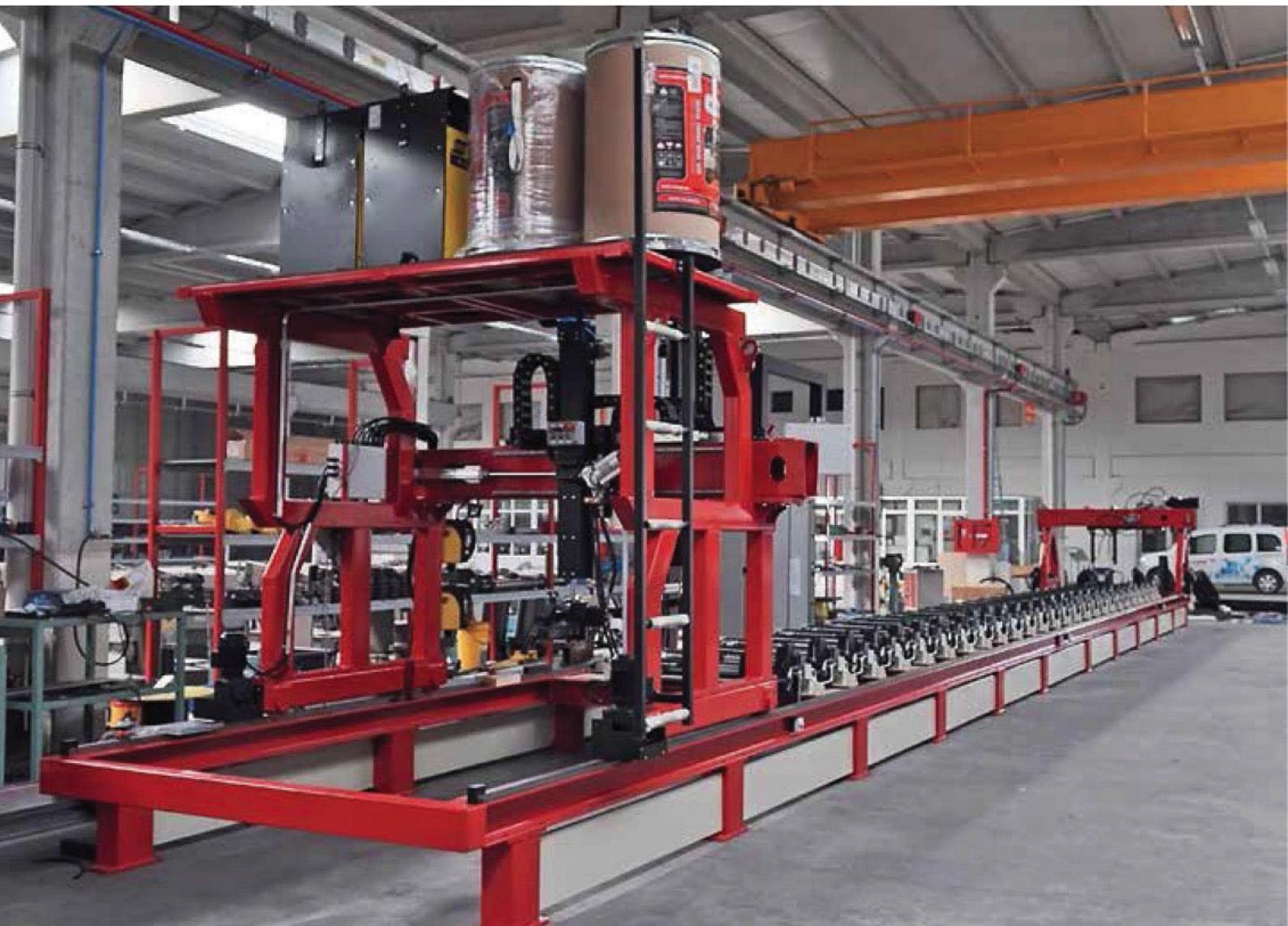
**SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK**



TEKNİK ÖZELLİKLER Technical Details	BSRPOZ 050-150	BSRPOZ 250	BSRPOZ 500	BSRPOZ 1000	BSRPOZ 3000
Nominal Yük Kapasitesi (kg) Rated Load Capacity (kg)	150	250	500	1000	3000
Ağırlık Merkezine Uzaklık (mm) Rated Center of Gravity (mm)	150	150	150	150	150
Parça Eksantriliği (mm) Rated Eccentricity (mm)	150	150	150	150	150
Tabla Dönüş Açısı (*) Table Rotation Degree (*)	360	360	360	360	360
Eğme Döndürme Açısı (*) Rated Tilt Torque (kgm)	120	120	120	120	120
Giriş Gücü (V) Input Power (V)	1x230 V 50 Hz	1x230 V 50 Hz	1x230 V 50 Hz	1x230 V 50 Hz	1x230 V 50 Hz
Döner Tabla Motoru (kW) Rotation Motor (kW)	0,25	0,37	0,37	0,55	1,1
Eğme Motoru (kW) Tilt Motor (kW)	0,18	0,18	0,25	0,55	0,75
Tabla Dönüş Hızı (RPM) Rotation Speed (RPM)	1,6-16	0,4-4	0,2-2	0,15-1,5	0,1-1
Eğme Hızı (sn.) Tilt Speed (sn.)	15	30	45	60	90
Tabla Çapı (mm) Tabla Diameter (mm)	400	600	700	1150	1250
Bağlantı Kanalları - Açıısı (*) T-Slots (*)	12xM10 Delik	20xM12 Delik	20xM12 Delik	M16x4 T-Slot	M16x4 T-Slot
Yatay Dönüş Yüksekliği (mm) Height of Horizontal Rotation (mm)	690	550	640	1000	1100

Şase kaynak makinesi farklı tip ve ölçülerdeki tır şaselerinin kaynağı için tasarlanmıştır. Bu makine, ana iskelet, kaynak kafalarının monte edildiği köprü sistemi, köprü sisteminin iş parçası boyunca hareketini sağlayacak ray sistemi, kaynak kafalarının kaynak yeri takip sistemi mekanik olarak (opsiyonel lazerli ve optik kaynak yeri takip sistemi), toz toplama sistemi, elektrik kontrol sistemi, toz altı kaynak güç üniteleri ve hidrolik sıkma sisteminden oluşmaktadır. Tır şase kaynak sistemi imalat verimliliğinizi çok esnek ve hızlı bir şekilde artırmış olacaktır.

Special beam welding machines are designed for different types and sizes of trailer beams. This machine mainly consists of main base frame, gantryframe, rail system mounted on themain baseframe,welding arm and too/ carriage, welding gun mechanically tracing device or /aser /optica/ seam tracking system as optional, welding flux handling system,electric controlling system and power sourcefor submerged arc welding,hydraulic systems for pres beam. Trailer beam welding system is going toincrease your productivity in aflexible andfast way.



ŞASE KAYNAK

OTOMASYON MAKİNESİ

TRAILER BEAM WELDER
AUTOMATION MACHINE



Standart Özellikler

- 7" Dokunmatik ekran
- Punta kontrol sistemi için ayaklı kontrol pedalı
- PLC sistemi
- Otomatik hız-cievir kontrolü
- Plc ekran üzerinde reçete oluşturma
- Tetik sistemi

Opsiyonel Özellikler

- Alt destek sistemi (makaslı sistem)
- Motorize torç yürüyüş

Standart Features

- 7" Touch Screen
- Upper Pneumatics Clamping System
- PLC system
- Automatic Speed Cycle Control
- Creating recipes on PLC Screen
- Trigger System

Optional Features

- Bottom support system (scissor system)
- Motorized Torch System

ALANINDA UZMAN EKİP

ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

BSRSK-2TA-18M

Temel Flanş Genişliği (mm)
Base Flange Width (A) (mm)

120-350

Üst Flanş A4:B29 (mm)
Top Flange Width (B) (mm)

120-350

Profil Gövdesi Uygun Yükseklik
Web Height Applicable (C) (mm)

200-1000

Profil Gövdesi Uygun Kalınlık (mm)
Web Thickness Applicable (D) (mm)

5-20

Üst Flanş Kalınlığı (mm)
Top Flange Thickness (E) (mm)

5-30

Üst Flanş Kalınlığı (mm)
Top Flange Thickness (F) (mm)

5-30

Profil Gövdesi Derinliği (mm)
Web Flange Depth (G) (mm)

175

H Kiriş Uygun Uzunluğu (mm)
H Beam Length Applicable (L) (mm)

14000

Termosifon ve boiler gibi ısı değişimi kazanlarının dış kısımlarına kaynatılan serpentinlerin kaynaklarında kullanılmaktadır. Serpentinlerin önceden puntalanarak makine üzerine konulması yeterlidir. Vida adımı gibi yapılan serpentinler için uygundur. Mekanik takip sistemi sayesinde operatöre fazla iş bırakmamaktadır. Sürekli kaynağın PA pozisyonunda yapılmasından dolayı kaynak kalitesi manuele göre daha verimlidir.

Thermosifo and boiler such as are used in boilers, heat exchange coil can be welded to the exterior source. Coils of advance centered with is enough to put on the machine. Pitch is suitable for coils made like . Due to mechanical tracking system should remain much the operator. Welding quality due to the position held in the PA continuous source is more efficient than the manual



SERPANTİN KAYNAK

OTOMASYON MAKİNESİ

SERPENTINE WELDING
AUTOMATION MACHINE

ALANINDA UZMAN EKİP

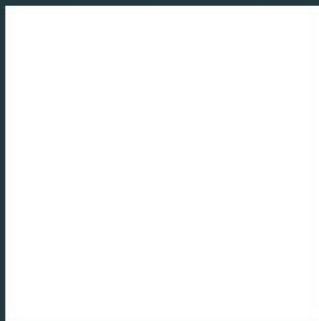
**ÜRÜNLERİMİZ
2 YIL GARANTİLİDİR**

**SATIŞ SONRASI
TEKNİK DESTEK**



REFERANSLARIMIZ

REFERENCES



TEKNOLOJİK ÇÖZÜMLER

TECHNOLOGICAL ANALYZER